

Erneuerung Brauchwasseraufbereitung Kathleen Schokoladenfabrik GmbH Oderwitz

Projekt:

Bestandteile der Baumaßnahme sind der Neubau einer Brauchwasseraufbereitungsanlage zur Prozesskühlwasserbereitstellung innerhalb einer unterirdischen Löschwasserzentrale, deren bauliche Anpassung auf die neue Nutzung, Einbindung in das werkseigene Brauchwassersystem, mit Anbindung von 2 Vertikalfilterbrunnen zur Rohwasserentnahme sowie Herstellung der Infrastruktur zur Ableitung des Filtrerrückspülwassers in ein oberirdisches Absetzbecken.

- 20 m³/h Aufbereitungskapazität (= 400 m³/d)
- 2x 35 m Brunnenanschlussleitung PE 100 RC d 90
- gekapselte offene Belüftung mittels Coplator
- 2x Druckfilter (Reihenschaltung) für Enteisung/Entmanganung
- 350 m³ Brauchwasserspeicher
- 20 m Freispiegelkanal DN 200 (Ableitung Filtrerrückspülwasser)

Bauherr:

Kathleen Schokoladenfabrik GmbH
Bahnhofstraße 11, 02791 Oderwitz

Termine:

Planung: 2016 – 2017
Ausführung: 2017

Leistungen IBOS GmbH:

Planung Leistungsphasen 3 – 8,
Örtliche Bauüberwachung

Bearbeiter:

Projektleitung/Bauoberleitung: Dipl.-Ing. Thomas Rießner
Planung/Örtliche Bauüberwachung: M.Sc. Stefan Mann

